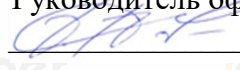


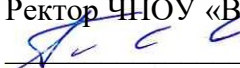
Ир-082

Рассмотрено
на Педагогическом совете
Протокол № 2
«01» 07 2026 г.

Согласовано:

Руководитель офиса ЧПОУ «ВТИ»
 Т.Ю. Архипова

Утверждаю:

Ректор ЧПОУ «ВТИ»
 А.А. Попов

Приказ № 2
«01» 07 2026 г.



**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ
«ТОКАРЬ»**

Уровень квалификации – 3 уровень квалификации

ЕТКС – «Токарь» (2026, часть № 2, выпуска № 2, § 110)

ОКПДТР – «Токарь» (код 105085)

Профессиональный стандарт – «Токарь» (Код 40.078)

Количество часов по реализуемой программе – 160 часов

Вид итогового контроля – Итоговая аттестация

Разработчик:

С.А. Жданова/ 

Соликамск
2026 г.



Утверждаю
Ректор ЧПОУ «ВТИ»
А.А. Попов
«01» июля 2026 г.

**УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ
«ТОКАРЬ» 4 разряд**

№ п/п	Наименование модулей, разделов, тем	Кол-во часов
1	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	72
1.1	ВВЕДЕНИЕ	2
1.2	МОДУЛЬ 1. ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЙ КУРС	8
1.2.1	Основы технологии машиностроения. Основы геометрии и тригонометрии	2
1.2.2	Техническая графика и документация: основы ЕСКД и ЕСТД, правила чтения конструкторской и технологической документации	2
1.2.3	Материаловедение и основы теории резания: свойства и маркировка обрабатываемых и инструментальных материалов	2
1.2.4	Допуски, посадки, качества точности, шероховатость поверхностей и основы технических измерений	2
1.3	МОДУЛЬ 2. СПЕЦИАЛЬНЫЙ КУРС	52
1.3.1	Токарные станки: устройство, принцип работы, органы управления, эксплуатация и проверка технического состояния	6
1.3.2	Металлорежущие инструменты для токарной обработки: конструкции, геометрия, выбор, сборка, установка и эксплуатация	8
1.3.3	Вспомогательные инструменты и станочные приспособления: назначение, выбор, настройка, установка и эксплуатация	7
1.3.4	Заготовки и материалы. Базирование, выверка и закрепление заготовок и приспособлений на токарных станках	5
1.3.5	Подготовка, наладка и настройка токарных станков для выполнения технологических операций	7
1.3.6	Технология токарной обработки и выбор типовых режимов резания	6
1.3.7	Обеспечение заданной точности размеров, формы, взаимного расположения и шероховатости поверхностей при токарной обработке	7
1.3.8	Контрольно-измерительные инструменты: выбор, настройка, применение, хранение и контроль качества токарной обработки	6
1.4	МОДУЛЬ 3. ОХРАНА ТРУДА И ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ. ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ. ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ. ОКАЗАНИЕ ПЕРВОЙ ПОМОЩИ ПОСТРАДАВШИМ	6
1.5	МОДУЛЬ 4. ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	4
2	МОДУЛЬ 5. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	84
2.1	Инструктаж по безопасности труда. Ознакомление с производством, оборудованием и рабочим местом токаря	8
2.2	Освоение подготовки, наладки и выполнения токарной обработки деталей Токарем 4-го разряда	40
2.3	Самостоятельное выполнение работ Токарем 4-го разряда	30
2.4	Квалификационная (пробная) работа	6
3	КОНСУЛЬТАЦИЯ	2
4	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	2
	ИТОГО	160